morón
FUTURE IS NOW

grupe morón

DOSSIER PROFESSIONNEL

Le Groupe Morón est devenu une **structure de recherche en matière de technologies appliquées à des articles textiles**. Le groupe d'entreprises, né en 1996, à Arnedo (La Rioja, Espagne), est constitué d'un conglomérat d'entreprises spécialisées dans le secteur de la recherche textile depuis trois décennies : Antonio Morón de Blas SL, Start SL et Main Style SL.

Aujourd'hui, le Groupe Morón est un leader mondial dans le domaine R&D+i du secteur textile et dispose de **brevets exclusifs** pour des produits techniques, des tissus et des semelles conçus et développés pour offrir confort, solidité et sécurité.

La recherche et le développement de matériaux respirants, hydrofuges et antibactériens ont permis à Morón d'atteindre des **secteurs du textile** aussi délicats et exigeants que le sont les secteurs de la santé, le sport, de l'orthopédie ou de la détente, grâce à son expérience dans le secteur de la chaussure. **Plus de 3 000 références** de produits, confectionnés dans une usine de production de **20 000 mètres carrés**, certifient son expérience.

morón
FUTURE IS NOW

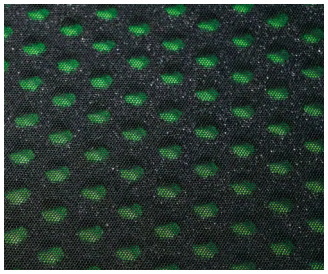
high tech
DOSSIER PROFESSIONNEL

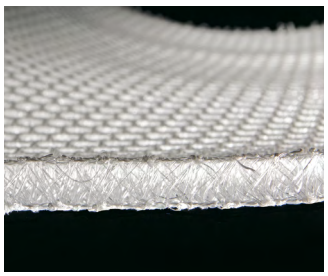
Le Groupe Morón reste en avance sur son temps et innove avec les plus hauts standards de qualité. En vertu du principe '**Future is now**', ce groupe entrepreneurial tente de rendre l'avenir un peu meilleur : plus durable, plus fiable, plus spécifique.

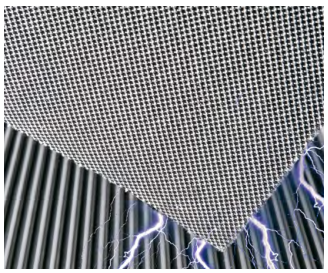
Le **laboratoire du Groupe Morón** soumet les propriétés de chaque produit à des tests rigoureux et à des études lors de chaque cycle de production. Ainsi, ses tissus répondent non seulement aux normes juridiques internationales mais vont largement au-delà des exigences techniques et de qualité des marques les plus exigeantes du marché technique et de sécurité ainsi que des fabricants d'autres secteurs tels que la santé et la détente, et même, les loisirs.

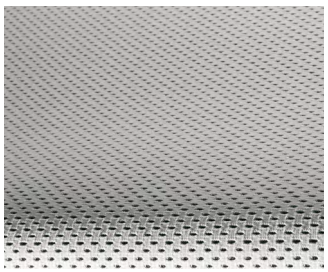
Grâce à ces technologies appliquées à son processus de production, les articles fabriqués par le Groupe Morón sont plus **légers, confortables, respectueux de l'environnement** et en permanence conformes aux spécifications techniques établies par les normes en vigueur sur le marché.

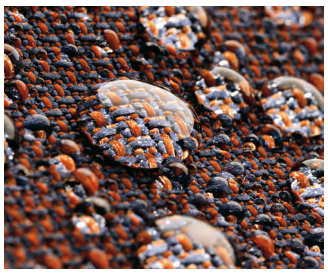
L'engagement de Morón envers la durabilité, l'environnement et sa production est soutenu par une multitude de **normes et de certifications acquises** au fil du temps, depuis une gestion de la qualité **(ISO 9001)** jusqu'à une recherche efficace de la protection de l'environnement **(ISO 14001).** En outre, ses produits disposent déjà des enregistrements **REACH CE 1907/2006** et de la certification **Oeko-Tex 100**, qui soumet chaque partie du processus de développement du produit à des contrôles, en offrant une transparence totale sur le produit fini. Parmi ces garanties technologiques, elle revendique également la certification **CSA Z195-14**, garantissant la qualité des processus et des produits du groupe Morón.











morón
FUTURE IS NOW

service
DOSSIER PROFESSIONNEL

100 PROFESSIONNELS LES

45 PAYS

En s'adaptant à la nouvelle situation de l'industrie manufacturière, le Groupe Morón est reconnu dans le secteur pour être en mesure de développer des solutions techniques sur les cinq continents. D'ailleurs, le personnel composé de **100 professionnels** du Groupe Morón permet de répondre aux besoins des clients dans plus de **45 pays**, en respectant les normes internationales les plus exigeantes.

Le groupe d'entreprises garde un contrôle détaillé de sa capacité de production, de stock et de distribution afin d'assurer la disponibilité de ses produits et de **réduire les délais de livraison, quels que soient la destination et le secteur:** 35% du chiffre d'affaires provient du secteur de la sécurité, 25% du secteur de l'orthopédie, 30% du secteur de la chaussure de mode et 10% du secteur de la fabrication de sièges.

Le processus de fabrication du Groupe Morón met l'accent sur la sélection de matières premières, la confection de matériaux en combinant des tissus et des supports pour améliorer leurs propriétés, l'application de traitements spécifiques, la personnalisation et les finitions, et enfin, sur la logistique, l'entreposage et la distribution. Parce que Morón est le **seul** dans le monde qui puisse proposer **l'innovation et l'engagement dans tous ses produits**, en aidant à simplifier les processus logistiques et en regroupant les types de produits, afin que ses clients puissent recevoir en même temps tout ce dont ils ont besoin.

morón
FUTURE IS NOW

secteurs
DOSSIER PROFESSIONNEL

35% SÉCURITÉ

C'est le secteur de choix pour le Groupe Morón, le plus exigeant et celui qui lance le plus de produits sur le marché. **Textiles pour la fabrication d'équipements de protection individuelle, vêtements de sécurité et chaussures de travail**. Le groupe d'entreprises est prêt à affronter toutes les règlementations.

+6.000.000 / an
de semelles textiles
'Pro Tector Z®' anti perforation

25% ORTHOPÉDIE

Morón développe de nombreux types d'articles orthopédiques, en innovant aussi bien au niveau de la conception que des matières premières, pour fabriquer des produits plus confortables et plus sains. En particulier les tissus du Groupe Morón les plus souples, respirables, absorbants et procurant du confort. À cet égard, un ensemble de **traitements a également été développé,** à appliquer aux différentes surfaces, à base d'eucalyptus, d'ions d'argent ou d'Aloe vera, entre autres. **Bandes pour ceintures, sérigraphies hautes fréquences, marquages et nouveaux collages,** sont quelques-unes des nombreuses options proposées par Morón.

La vaste expérience acquise par le Groupe Morón dans le développement de textiles et de matériaux pour le secteur technique et de la sécurité s'est étendue à de nombreux autres secteurs tels que la **détente** et la **santé**. Des innovations en termes de respiration, **traitements** antibactériens, anti-blessures, etc.

SANTÉ

MODE 30%

Une partie de l'apprentissage du Groupe Morón a été effectué pour l'industrie de la mode, spécialement pour la **chaussure de mode**. Avec des propositions plus techniques fondées sur la **transpiration** et l'**étanchéité**, et même des doublures intérieures imprimées selon le souhait des clients, des tissus innovants, un investissement dans l'amélioration des matières premières... Ce secteur met en avant '**OnSteam®',** la nouvelle microfibre à sensation de peau 100% respirable.

LOISIRS ET SPORTS

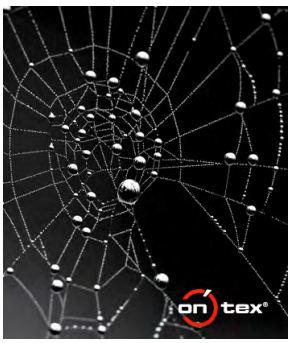
10%

Une autre application des produits du Groupe Morón se situe dans le secteur des loisirs, aussi bien dans les **cinémas**, que dans les **amphithéâtres et stades** où ses matériaux et traitements ignifugés sont installés.
Dans le cadre du sport, **'Biontech®',** est la première semelle biomécanique auto moulable, créée en exclusivité par le Groupe Morón, qui prévient les douleurs articulaires. Des murs aux planchers jusqu'aux sièges, Morón répond aux exigences des normes **British Standart 5852:1990, Crib V et VII,** qui testent la résistance au feu. En outre, Morón fournit des solutions antitaches permanentes et d'autres améliorations techniques pour le secteur.

Microfibre qui reproduit les propriétés naturelles de la peau.

onMicro® est le tissu technique extérieur, imperméable et respirant développé par le Groupe Morón. Il restitue les propriétés naturelles de la peau dans une microfibre. Il est également antibactérien, lavable, léger, écologique et très résistant, même aux produits chimiques. En outre, il permet l'injection directe du matériel sur la semelle et le marquage haute fréquence.

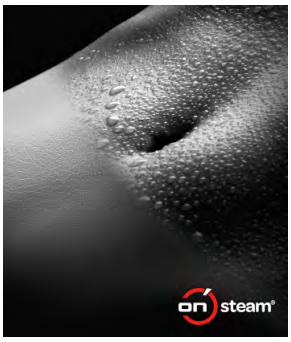
Secteurs dans lesquels il est utilisé : **santé, loisirs, mode, sécurité et orthopédi**e.



La membrane imperméable et respirante qui permet au corps de réguler sa température sans effort.

onTex® est une membrane imperméable et respirante, hautement résistante, mince et flexible. Elle est composée d'une microfibre de molécules hydrophiles qui agissent comme une barrière permanente. La peau restera ainsi toujours sèche. Ontex est une membrane non poreuse, elle empêche donc l'humidité de pénétrer à l'intérieur du tissu et apporte à la peau l'outil nécessaire pour que le corps régule sa température sans effort.

Secteurs d'utilisation : **santé, loisirs, mode, sécurité et orthopédie**.



Microfibre qui peut absorber 8 fois son poids en eau.

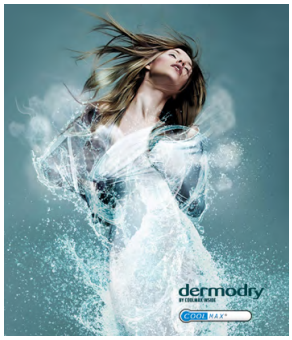
onSteam® est la nouvelle microfibre avec effet seconde peau 100% respirant. Avec une capacité d'absorption 8 fois supérieure à son poids en eau. De par son effet thermorégulateur, il offre un confort maximal et une étanchéité parfaite. Aucune sueur ne s'accumule à l'intérieur de la chaussure. Au contraire, le tissu favorise son évaporation de sorte que le pied reste toujours sec.

Secteurs d'utilisation : **santé, loisirs, mode, sécurité et orthopédi**e.

Tissu capable de résister avec succès à des tests inhabituels de frottement et de rupture.

onDura® est le tissu de polyamide haute ténacité qui offre la plus grande résistance à l'abrasion dans les conditions extrêmes les plus sévères. Il apporte une grande légèreté, une capacité d'hydrofugation et de respirabilité. Ce tissu est capable de résister avec succès à des tests de frottement et de rupture qui sont inhabituels et impensables pour d'autres tissus ou fibres naturelles.

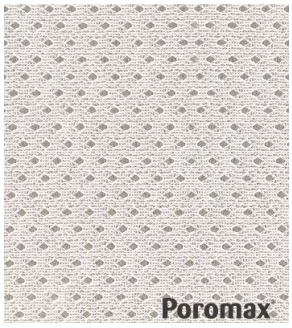
Secteurs dans lesquels il est utilisé : **santé, loisirs, mode, sécurité et orthopédie.**



Tissu technique qui garde la peau toujours sèche

DermoDry Coolmax est le tissu technique qui accélère le processus d'absorption de l'humidité, en gardant la peau toujours sèche.
L'humidité est transmise en continu vers l'extérieur et ne revient en aucune façon vers la peau, ce qui donne à l'utilisateur une sensation agréable et confortable.
DermoDry Coolmax est beaucoup plus résistant et augmente les possibilités d'application de ce tissu.

Secteurs d'utilisation : **santé, loisirs, mode, sécurité et orthopédie**.



Tissu créé avec un traitement hydrophile.

Le tissu Poromax, en raison de son traitement hydrophile, développe des propriétés d'absorption totale face à l'humidité, en maintenant la respirabilité totale de la peau. Il procure une sensation de frais et de sec. Poromax, en raison de ses propriétés techniques est également antibactérien et antimicrobien.

Secteurs d'utilisation : **santé, loisirs, mode, sécurité et orthopédie.**

Microfibre légère, qui enferme l'air chaud

onClimate® est constitué de microfibres très petites, entrelacées et non tissées, qui piègent l'air chaud produit par le corps le protégeant ainsi des conditions climatiques sévères. Très léger et confortable. De plus, la versatilité d'onClimate® augmente car il peut être combiné avec une grande variété de tissus techniques Morón.

Secteurs d'utilisation : **santé, loisirs, mode, sécurité et orthopédie**.

Technologie haute définition pour la chaussure

Le Groupe Morón innove au service du client final, mais aussi pour les fabricants de chaussures. Nanoflash Technology® s'adresse à ce secteur professionnel. Il s'agit d'une technologie haute définition et sans coutures, fabriqués à la base par injection de polyuréthane. Elle offre la possibilité de monter la chaussure en un seul mouvement (seule la partie du talon requiert une liaison postérieure lors du processus de montage). Une nouvelle esthétique et une nouvelle conception, qui s'adaptent au pied comme un gant.

Secteurs dans lesquels il est utilisé : **Chaussures de Randonnée et de Sécurité**.

Semelles biomécaniques personnalisées qui réduisent l'impact

Les semelles biomécaniques personnalisées Biontech® créées par le Groupe Morón sont spécialement conçues pour augmenter la surface d'appui du pied en marchant et mieux répartir le poids du corps, ce qui élimine la pression. Elles s'adaptent parfaitement car elles sont personnalisées à l'ergonomie de chaque pied et s'ajustent avec un four à micro-ondes, ce qui offre un confort extrême. En outre, elles réduisent considérablement l'impact de la marche qui produit des vibrations dans les articulations.

Secteurs dans lesquels il est utilisé : Ces semelles sont essentiellement recommandées pour les **chaussures de sécurité.** Bien qu'elles soient parfaitement applicables à d'autres secteurs tels que **la santé, le sport, la mode et l'orthopédie.**

Semelles de sécurité 100% absorbantes et biodégradables.

Les semelles techniques TDR® sont spécialement conçues pour les chaussures de sécurité. De plus, elles sont biodégradables et sont thermoformées pour offrir un maximum de confort et d'ergonomie.
TDR® sont des semelles bi-densité avec du polyuréthane et des textiles absorbants qui améliorent encore plus le confort au niveau du talon.

Secteurs dans lesquels il est utilisé : Ces semelles sont essentiellement recommandées pour les chaussures de **sécurité.** Bien qu'elles soient parfaitement applicables à d'autres secteurs tels que **la santé, les loisirs, la mode et l'orthopédie.**

La semelle textile perforation zéro.

Les semelles Pro Tector Z®, de la série onProtector®, proposent des solutions textiles anti-perforation. Elles sont plus résistantes que l'acier, plus légères, plus souples, plus respirantes et plus sures. Avec des clous de petit diamètre, elles offrent une résistance maximale, une isolation thermique et un confort accru, avec les meilleures finitions.
Pro Tector Z® est la seule marque mondiale légalement reconnue qui respecte toute la réglementation.

Secteurs dans lesquels il est utilisé : Ces semelles sont essentiellement recommandées pour les **chaussures de sécurité.**

Tissus élastiques, respirables, absorbants et confortables pour l'orthopédie

Morón développe de nombreux types d'articles orthopédiques, en innovant aussi bien au niveau de la conception que des matières premières. En particulier les tissus du Groupe Morón les plus souples, respirables, absorbants et procurant du confort. À cet égard, un ensemble de **traitements a également été développé,** à appliquer aux différentes surfaces, à base d'eucalyptus, d'ions d'argent ou Aloe vera, entre autres. **Bandes pour ceintures, sérigraphies hautes fréquences, marquages et nouveaux collages,** sont quelques-unes des nombreuses innovations.

morón
FUTURE IS NOW

grupe morón

DOSSIER PROFESSIONNEL

GROUPE MORÓN. Tissus et semelles pour chaussures techniques et de sécurité.
Polígono Raposal parcela 38-45.
26580. Arnedo. La Rioja. Espagne.
Tel. +34 941 385 560.
E-mail:info@grupomoron.com