morón
FUTURE IS NOW

grupo morón

DOSSIER CORPORATIVO

El Grupo Morón se ha convertido en una **estructura de investigación en aplicaciones técnicas sobre artículos de base textil**. El grupo empresarial, que nació en 1996, en Arnedo (La Rioja, España), está formado por un conglomerado de empresas expertas en el sector de la investigación textil desde hace tres décadas: Antonio Morón de Blas SL, Start SL y Main Style SL.

Hoy, el Grupo Morón es un referente mundial en el campo de la I+D+i del sector textil y cuenta con **patentes exclusivas** de productos técnicos, tejidos y plantillas pensados y desarrollados para proporcionar confort, resistencia y seguridad.

La investigación y desarrollo de materiales transpirables, hidrófugos y anti-bacterianos, ha permitido a Morón alcanzar **sectores textiles** tan delicados y tan exigentes como son la salud, el deporte, la ortopedia o el descanso, a partir de su experiencia en el sector del calzado. **Más de 3.000 referencias** de productos, elaborados en una planta de producción de **20.000 metros cuadrados**, avalan su experiencia.

tecnología

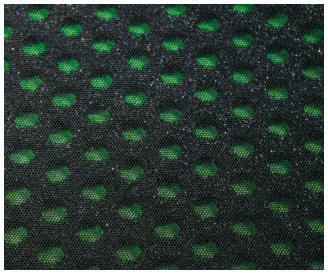
DOSSIER CORPORATIVO

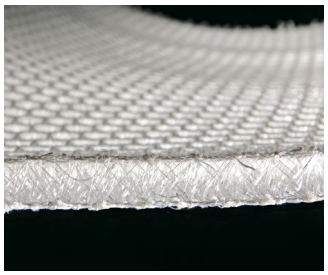
El Grupo Morón sigue adelantándose a su tiempo y trabaja la innovación con los máximos parámetros de calidad. Bajo la premisa '**Future is now**', este grupo empresarial trata de hacer el futuro un poco mejor: más sostenible, más preciso, más específico.

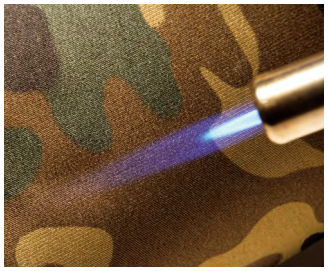
El **laboratorio del Grupo Morón** somete las propiedades de cada producto a durísimas pruebas de ensayo y estudio en cada ciclo de producción. De esta manera, sus tejidos no sólo cumplen con los estándares legales internacionales sino que superan las exigencias técnicas y de calidad de las marcas más exigentes del mercado técnico y de seguridad, así como fabricantes de otros sectores, como salud y descanso, e incluso, ocio.

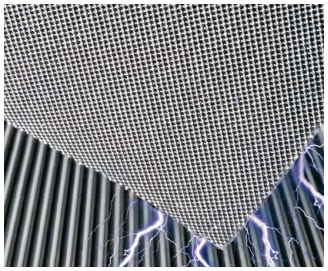
Esta aplicación tecnológica a su proceso productivo ha hecho posible que los artículos fabricados por el Grupo Morón sean **más ligeros, confortables, ambientalmente respetuosos con el medio** y que respeten las especificaciones técnicas recogidas por la normativa vigente en cada momento en el mercado.

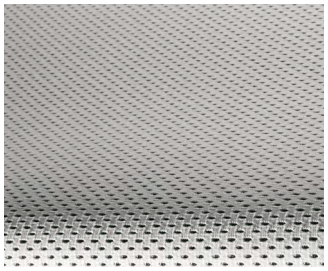
El compromiso de Morón por la sostenibilidad, el medioambiente y su producción, viene avalado por multitud de **normas y certificaciones obtenidas** a lo largo del tiempo, desde una gestión de calidad **(ISO 9001)** hasta una búsqueda efectiva por proteger el medioambiente **(ISO 14001).** Además, sus productos cuentan ya con los registros **REACH CE 1907/2006** y la certificación **Oeko-Tex 100**, que somete a comprobaciones cada parte del proceso en el desarrollo del producto, ofreciendo absoluta transparencia sobre el producto final. También destaca entre sus avales tecnológicos la certificación **CSA Z195-14**, encargada de asegurar la calidad de procesos y productos del Grupo Morón..

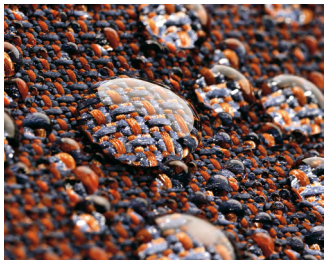












100 PROFESIONALES

45 PAÍSES

Adecuándose a la nueva situación de fabricación de productos, el Grupo Morón es reconocido en el sector por ser capaz de elaborar soluciones técnicas en los cinco continentes. De hecho, la plantilla de **100 profesionales** del Grupo Morón hace posible atender las necesidades de los clientes en más de **45 países**, ajustándose a la normativa internacional más exigente.

El grupo empresarial mantiene un detallado control de su capacidad productiva, stock y distribución para garantizar la disponibilidad de los productos y **minimizar los tiempos de entrega, sea cual sea el destino y el sector:** el 35% del volumen de negocio se encuadra en del sector de la seguridad, el 25% en el de ortopedia, el 30% en el calzado de moda y el 10% en el de fabricantes de butacas.

El proceso de fabricación del Grupo Morón incide en la selección de materias primas, la confección de materiales, combinando tejidos y soportes para mejorar sus propiedades, la aplicación de tratamientos específicos, la personalización y acabados, y, finalmente, la logística, almacenamiento y distribución. Porque Morón es el **único** en el mundo que puede ofrecer **innovación y compromiso en todos sus productos**, ayudando a simplificar procesos logísticos y agrupando tipos de productos, para que sus clientes puedan recibir a la vez todo lo que necesiten.

morón
FUTURE IS NOW

sectores

DOSSIER CORPORATIVO

35% SEGURIDAD

Es el sector por excelencia para el Grupo Morón, el más exigente y el que más productos lanza al mercado. **Textiles para la fabricación de equipos de protección individual, prendas de seguridad y calzado de trabajo**. El grupo empresarial está preparado para afrontar cualquier normativa.

+6.000.000 / año
plantillas textiles
'Pro Tector Z®' antiperforación

25% ORTOPEDIA

Morón desarrolla muchos tipos de artículos de ortopedia, innovando tanto en diseño como en materias primas, para elaborar productos más cómodos y más saludables. Destacan los tejidos del Grupo Morón más elásticos, transpirables, absorbentes y que generan confort. En este sentido, se ha desarrollado también un conjunto de **tratamientos** para aplicar sobre diferentes superficies, a base de eucalipto, ion plata, aloe vera, entre otros muchos. **Tiras para fajas, serigrafías en alta frecuencia, marcajes y nuevos laminados,** son, entre otras muchas opciones, las que Morón ofrece.

La amplia experiencia adquirida por el Grupo Morón en el desarrollo de textiles y materiales para el sector técnico y de seguridad lo ha extrapolado a otros muchos sectores, como el del **descanso** y el de la **salud**. Innovaciones en materia de transpiración, **tratamientos** antibactericidas, antillagas, etc.

SALUD

MODA 30%

Parte del aprendizaje del Grupo Morón se ha realizado para la industria de la moda, en particular del **calzado de moda**. Con ofertas más técnicas basadas en la **transpiración** y la **impermeabilidad**, hasta forros interiores estampados como los clientes deseen, tejidos innovadores, inversión en mejoras de materias primas... Destaca en este sector '**OnSteam®'**, la nueva microfibra con sensación de piel 100% transpirable.

OCIO Y DEPORTE 10%

Otra de las aplicaciones de los productos del Grupo Morón se encuentra en el sector de ocio, tanto en **cines**, como en **anfiteatros y estadios,** donde destacan sus materiales y tratamientos ignífugos.
En el ámbito deportivo, destaca **'Biontech®'**, la primera plantilla biomecánica automoldeable, creada en exclusividad por el Grupo Morón, que previene de dolores articulares.
Desde paredes y suelos hasta las butacas, Morón cumple con los requerimientos de las normas **British Standart 5852:1990, Crib V y VII,** que ponen a prueba la resistencia al fuego. Además, Morón ofrece soluciones antimanchas permanentes y otras mejoras técnicas para el sector.

Microfibra que reproduce las características de la piel natural.

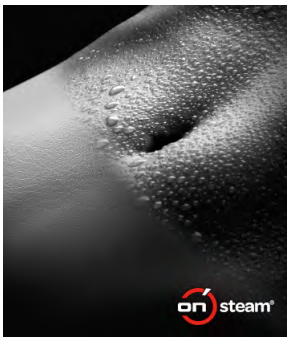
onMicro® es el tejido técnico exterior impermeable y transpirable desarrollado por el Grupo Morón. Reproduce las características de la piel natural en una microfibra y, además, es antibacteriano, lavable, ligero, ecológico y altamente resistente, incluso, contra agentes químicos. Además, permite la inyección directa del material sobre la suela y el marcaje por alta frecuencia.

Sectores en los que se emplea: **salud, ocio, moda, seguridad y ortopedi**a.

La membrana impermeable y transpirable que permite que el cuerpo regule su temperatura sin esfuerzos.

onTex® es una membrana impermeable y transpirable, extremadamente resistente, fina y flexible. Está compuesta por una microfibra de moléculas hidrófilas que actúan de barrera permanente para mantener siempre la piel siempre seca. Ontex es una membrana no porosa, por tanto impide que la humedad pase dentro del tejido y proporciona a la piel la herramienta necesaria para que el cuerpo regule su temperatura sin esfuerzos.

Sectores en los que se emplea: **salud, ocio, moda, seguridad y ortopedia**.



Microfibra que puede absorber 8 veces su peso en agua.

onSteam® es la nueva microfibra con sensación de piel 100% transpirable. Con una capacidad de absorción de 8 veces su peso en agua. Con su efecto termorregulador, ofrece máxima comodidad y un secado total. El sudor no se acumula en el interior del calzado, sino que el tejido favorece su evaporación, de manera que el pie siempre está seco.

Sectores en los que se emplea: **salud, ocio, moda, seguridad y ortopedi**a.

Tejido capaz de aguantar con éxito pruebas de roce y rotura insólitas.

onDura® es el tejido de poliamida de alta tenacidad que ofrece la mayor resistencia a la abrasión en las condiciones extremas más severas. Aporta una gran ligereza, capacidad de hidrofugación y transpiración. Este tejido es capaz de aguantar con éxito pruebas de roce y rotura insólitas e impensables para otro tipo de tejidos o fibras naturales.

Sectores en los que se emplea: **salud, ocio, moda, seguridad y ortopedia.**

Tejido técnico que mantiene la piel siempre seca

DermoDry Coolmax es el tejido técnico que acelera el proceso de absorción de la humedad, manteniendo la piel siempre seca.
La humedad se transmite hacia el exterior de forma continuada y no vuelve hacia la piel en ningún caso, lo que da al usuario una sensación agradable y confortable.
DermoDry Coolmax es mucho más resistente y amplía las posibilidades de aplicación de este tejido.

Sectores en los que se emplea: **salud, ocio, moda, seguridad y ortopedia**.

Tejido creado con tratamiento hidrófilo.

El tejido Poromax, gracias a su tratamiento hidrófilo, desarrolla propiedades de total absorción a la humedad, manteniendo total transpirabilidad a la piel y proporcionando un tacto fresco y seco. Poromax, debido a sus propiedades técnicas, es también antibacteriano y antimicrobiano.

Sectores en los que se emplea: **salud, ocio, moda, seguridad y ortopedia.**

Microfibra ligera, que atrapa el aire caliente

onClimate® está compuesto por microfibras muy pequeñas, entrelazadas y no tejidas, que atrapan el aire caliente producido por el cuerpo, protegiéndolo de las agresiones climáticas adversas. Es muy ligero y cómodo. Además, la versatilidad de onClimate® aumenta al poder laminarse con una gran variedad de tejidos técnicos de Morón.

Sectores en los que se emplea: **salud, ocio, moda, seguridad y ortopedia**.

Tecnología de alta definición para el calzado

El Grupo Morón innova para el cliente final, pero también para los fabricantes del sector del calzado. Y dirigido a este sector profesional, nace Nanoflash Technology®, tecnología de alta definición y sin costuras, que se fabrica en base a inyección de poliuretano y ofrece la posibilidad de montar el calzado en apenas un movimiento (sólo la parte del talón requiere una conexión posterior en el proceso de montaje). Una nueva estética y diseño, que se adaptan al pie como un guante.

Sectores en los que se emplea: **Calzado de Trecking y Seguridad**.

Plantillas biomecánicas personalizadas que reducen el impacto

Biontech® son las plantillas biomecánicas personalizadas creadas por el Grupo Morón, que están especialmente diseñadas para aumentar la superficie de la pisada y repartir mejor el peso del cuerpo, eliminando la presión. Se personalizan totalmente a la ergonomía de cada pie y se ajustan con un microondas, ofreciendo una comodidad extrema. Además reduce considerablemente el impacto al caminar, que produce vibraciones en las articulaciones.

Sectores en los que se emplea: Principalmente estas plantillas están recomendadas para **calzado de seguridad.** Aunque son perfectamente aplicables en otros sectores como **salud, deporte, moda y ortopedia.**

Plantillas de seguridad 100% absorbentes y biodegradables.

Las plantillas técnicas TDR® están especialmente estudiadas para el calzado de seguridad. Además, son biodegradables y están termoconformadas para aportar el máximo confort y ergonomía.
TDR® son las plantillas bidensidad con poliuretano y textil absorbentes, que mejoran aún más la comodidad en el talón.

Sectores en los que se emplea: Principalmente estas plantillas están recomendadas para calzado de **seguridad.** Aunque son perfectamente aplicables en otros sectores como **salud, ocio, moda y ortopedia.**

La plantilla textil con cero perforación.

Las plantillas Pro Tector Z®, de la serie onProtector®, se caracterizan por ofrecer soluciones de antiperforación textil. Son más resistentes que el acero, más ligeras, flexibles, transpirables y seguras. Con clavos de diámetro pequeño, ofrecen la máxima resistencia, aislamiento térmico y mayor comodidad, con mejores acabados. Pro Tector Z® es la única marca mundial legalmente reconocida que cumple todas las normativas.

Sectores en los que se emplea: Principalmente estas plantillas están recomendadas para **calzado de seguridad.**

Tejidos elásticos, transpirables, absorbentes y confortables para ortopedia

Morón desarrolla muchos tipos de artículos de ortopedia, innovando tanto en diseño como en materias primas. Destacan los tejidos del Grupo Morón más elásticos, transpirables, absorbentes y que generan confort. Además, ha desarrollado también un conjunto de **tratamientos** para aplicar sobre diferentes superficies, a base de eucalipto, ion plata, aloe vera, entre otros. **Tiras para fajas, serigrafías en alta frecuencia, marcajes y nuevos laminados,** son algunas de sus innovaciones.

morón
FUTURE IS NOW

grupo morón

DOSSIER CORPORATIVO

GRUPO MORÓN. Tejidos y plantillas para calzado técnico y de seguridad.
Polígono Raposal parcela 38-45.
26580. Arnedo. La Rioja. Spain.
Tel. +34 941 385 560.
E-mail:info@grupomoron.com